



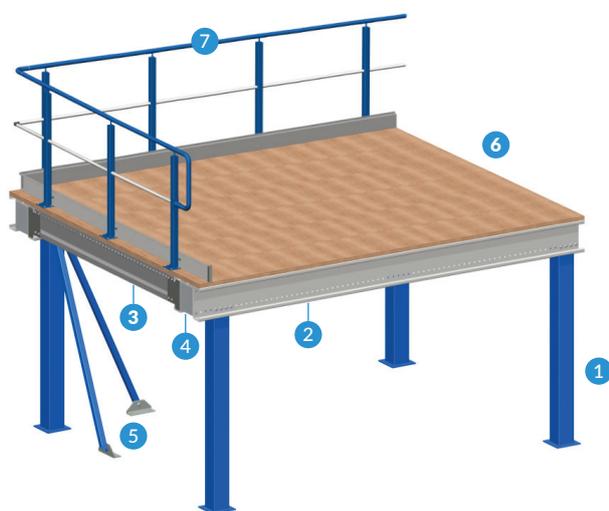
# MEZZA STOW®



Sistema de entresijos

# SISTEMA DE SUELOS MEZZA STOW®

El sistema mezza-stow® ha sido desarrollado para la construcción de sistemas de suelos. A diferencia de las construcciones de acero convencionales, puede ampliarse, trasladarse o modificarse fácilmente para necesidades futuras. Combinado con una amplia gama de accesorios, como escaleras, barandillas y puertas de seguridad, se presta a ser utilizado en casi cualquier situación: sistemas de suelo de varios niveles, sistemas de estanterías y estanterías para palés combinados con el suelo, etc. Los componentes modulares del sistema de suelos mezza-stow® permiten una gran variedad de longitudes de vanos, con cargas de 350 a 1000 kg/m<sup>2</sup>.



- 1/ Columna
- 2/ Viga principal
- 3/ Viga secundaria
- 4/ Conector de viga
- 5/ Perfiles de arriostramiento
- 6/ Suelo: cubierta de madera / rejilla

## ACABADO

Acabado galvanizado estándar para las vigas y pintura en polvo RAL 5015 (azul cielo) para las columnas. El acabado de todas las piezas pintadas es un recubrimiento de polvo epoxídico polimerizado a 180°C.

## SUELO

### Cubierta de madera

Tipos de madera aglomerada de 38 mm de grosor:

- Madera aglomerada normal de alta densidad - tapa natural - parte inferior melamina blanca.
- Madera aglomerada de alta densidad con revestimiento antideslizante en la parte superior - parte inferior melamina blanca.



### Rejilla

Como alternativa, hay disponible una rejilla. Se determinan tamaños de malla variables (30x30, 30x40 o 30x60) junto con la altura apropiada de los paneles (25 a 35mm) y el grosor de la barra de la rejilla para cumplir con la condición de carga solicitada.

### (BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable



## COMBINADO CON ESTANTERÍAS PARA PALÉS

Los perfiles de entreplanta pueden conectarse a los bastidores de estanterías para palés estándar mediante conectores especialmente diseñados. Las estanterías para palés combinadas con entreplanta se utilizan a menudo para la recogida de pedidos o como soporte de las cintas transportadoras de entrada y salida de los sistemas de estanterías automatizados.

### CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

#### COLUMNA



Las columnas están hechas de tubos cuadrados. El tamaño del tubo se determina en función de la carga por columna y de la altura de la plataforma. Las vigas principales se conectan a los soportes, soldados en la parte superior de la columna. Para instalaciones de varios niveles se pueden soldar más conectores en altura.

#### CONEXIÓN RÍGIDA



Un conector en L rígido crea la unión entre la viga principal y la secundaria. Las cargas de la viga secundaria se transfieren a la viga principal sin ninguna deformación del conector.

#### VIGA PRINCIPAL



La viga principal es un perfil C formado en frío. La variedad de perfiles de 250mm a 360mm de altura y 2,5mm a 4mm de grosor permiten la mejor optimización del espacio y un diseño especial para las necesidades particulares del almacén.

#### VIGA SECUNDARIA



La viga secundaria es un perfil sigma, diseñado para asegurar que sea apenas sensible a la torsión bajo carga. Se dispone de una gama completa de perfiles sigma de acero de microaleación de alta calidad. El tipo de cubierta o rejilla de madera, su tamaño y la capacidad de carga determinan el espacio entre las vigas y el tipo de vigas secundarias.



#### ARRIOSTRAMIENTO

La estabilidad y la rigidez están garantizadas por el sistema de arriostamiento. En el nivel del suelo, los tubos cuadrados conectan las columnas y el suelo. En las aplicaciones de varios niveles, el refuerzo del segundo nivel se hace con perfiles planos conectados con hebillas planas. Se necesitan refuerzos horizontales debajo de los suelos con rejillas como cubierta.



## PUERTAS DE SEGURIDAD

Cuando se requiere acceso a través del protector, se utiliza una puerta de cierre automático. Una puerta tiene la barandilla y la regleta de rodilla colocadas al mismo nivel que el protector al que se extiende. Las dimensiones de las puertas de seguridad se deben corresponder con las dimensiones básicas de los palés.

## SUPLEMENTOS

### BARANDILLAS

Nuestra barandilla se ha fabricado de acuerdo con los más altos criterios de diseño para aplicaciones industriales. Las barandillas metálicas estándar tienen una altura mínima de 1100mm y protección para manos, rodillas y pies. Hay disponible una serie de piezas estándar y conexiones fáciles para ajustar la barandilla a cualquier ángulo de un diseño de plataforma específico.

### ESCALERAS

Las escaleras pueden integrarse en la estantería, en la estructura del suelo añadido o fuera de la entreplanta. Según el país, son posibles diferentes tipos de escaleras, en particular el tamaño de los escalones y la inclinación de las escaleras están determinados por las reglamentaciones locales (entre 32° y 45°). Nuestras escaleras estándar tienen escalones de malla y barandillas de metal.

## CONSTRUCCIONES DE SUELO PERSONALIZADAS

### SUELOS CON REJILLA

En algunos casos se utiliza una rejilla para la cubierta la entreplanta. La rejilla está disponible en varias dimensiones, según la capacidad de carga uniforme requerida, la carga puntual y el espacio de las vigas secundarias.



Rejilla utilizada para la circulación de aire

### PASILLO LIBRE EN TODAS LAS DIRECCIONES

En algunos casos, debe proporcionarse el libre paso en todas las direcciones. Este arriostramiento especialmente diseñado incluye bastidores de estanterías para palés instalados justo debajo de las vigas principales y secundarias.



#### (BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable



# we rack the world

[www.stow-group.com](http://www.stow-group.com)

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • [info@stow-group.com](mailto:info@stow-group.com)

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow\\_Group](#)



[stow\\_group](#)



[stowgroup](#)