



MINILOAD SINGLE STORE

stow
one brand, one company

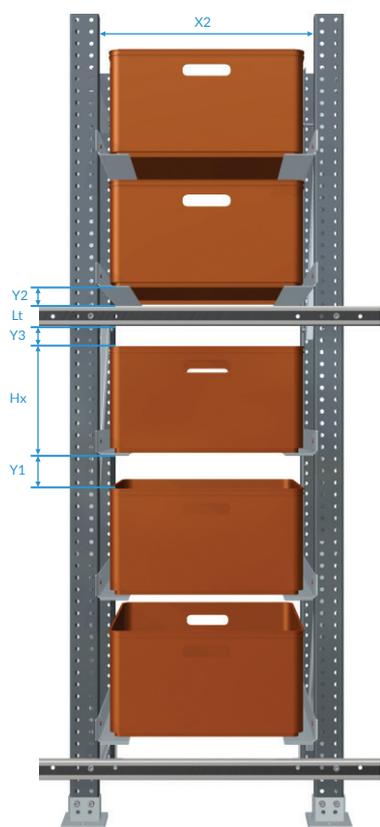


El sistema automatizado de almacenamiento y recogida (AS/RS) para almacenar mercancías pequeñas.

MINILOAD SINGLE-STORE

Los sistemas automatizados de almacenamiento y recogida (AS/RS), tipo miniload single-store, se utilizan para el almacenamiento de mercancías pequeñas, en su mayoría contenedores o cajas de cartón, con cargas que varían de 5 a 300 kg/unidad. Las mercancías son manipuladas automáticamente por grúas AS/RS sin operario. Las grúas, guiadas tanto en la parte superior como en la inferior, recogen los contenedores de su ubicación y los presentan en el lugar de preparación de pedidos o los entregan directamente a la cinta transportadora de preparación de pedidos.

stow ha construido grandes instalaciones con la mayoría de integradores de sistemas. El sistema es adaptable a cualquier tipo de dispositivo AS/RS, equipado con horquillas telescópicas, asas laterales o con un sistema de extracción.



MERCANCÍAS

La forma y la calidad del contenedor de plástico o cartón es muy importante para un buen diseño del sistema de estanterías. El ancho, la profundidad y la altura de los contenedores determinan las dimensiones de un nivel.

Se pueden combinar diferentes tamaños de contenedores. El dimensionado final debe tener en cuenta los requisitos específicos de la grúa AS/RS.

CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

El diseño de la bandeja de contenedores y cajas, y el dispositivo de manipulación de la grúa AS/RS determinan las dimensiones básicas de la ubicación de la estantería.

Las dimensiones mínimas para **Y1**, **Y2** y **Y3** dependen del dispositivo de manipulación de la grúa, ya sea que esté equipado con horquillas telescópicas, con asas laterales o con un sistema de extracción.

Para optimizar el número de niveles en altura, es posible una separación variable.

Incluso con una posición asimétrica en las unidades en **L**, **Z** debe ser de un mínimo de 5 mm.



UNIDAD EN L

El diseño de la unidad en L depende de la capacidad de carga y la excentricidad de la carga.
La separación estándar en la altura es de 12,5 mm.



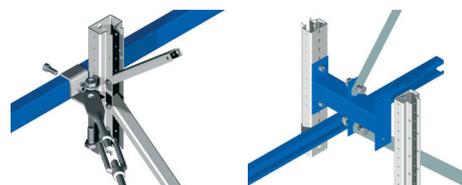
SUPLEMENTOS

La guía superior está totalmente soportada por la construcción superior. Los refuerzos en los planos horizontales y verticales aseguran la estabilidad requerida y las tolerancias de montaje.

Otros componentes esenciales son las plataformas de mantenimiento, los soportes de los rociadores, las vallas de seguridad, las puertas con bloqueo y las interfaces con cintas transportadores de recogida.



Diseño de desviaciones



El refuerzo trasero y el arriostramiento horizontal aseguran las tolerancias de montaje requeridas (FEM 9.832).

(BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)