

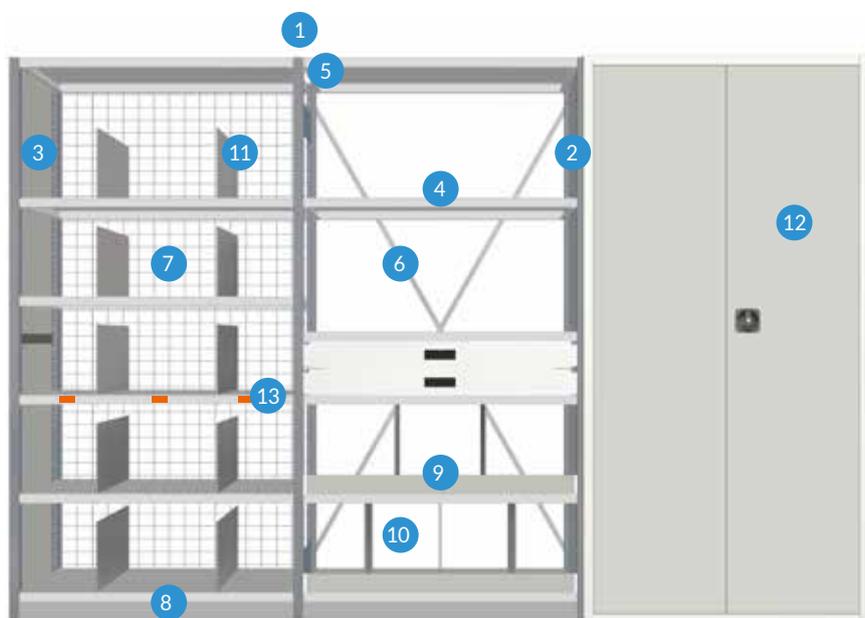


STOWSHELF®

Sistema Industrial de Bandejas.

SISTEMA DE BANDEJAS

El sistema de bandejas se puede aplicar en cualquier entorno, desde oficinas hasta naves industriales. Está diseñado para cargas ligeras o medio pesadas de hasta 250 kg/bandeja. En virtud de eso se diseña el sector de la viga. También hay disponibles instalaciones de varios niveles, ya que el bastidor puede soportar cargas de hasta 6000 kg.



1. Puntal
2. Bastidor cerrado
3. Bastidor final
4. Bandeja
5. Clips de las bandejas
6. Atirantado posterior
7. Rejilla posterior
8. Zócalo
9. Tapa delantera
10. Divisor de altura completa
11. Divisor de media altura
12. Puerta con cerradura
13. Etiquetas

DIMENSIONES & CAPACIDAD

Longitud:	965- 1265 mm
Fondo:	300 - 400 - 500 - 600 - 805 mm
Capacida de carga:	desde 35 kg a 250 kg

- Posibilidad de variar las dimensiones de la bandeja

(VENTAJAS PARA CADA APLICACIÓN)

› Cumple con los reglamentos Europeos FEM y las normas EN; calidad asegurada en ISO 9001.
› Diseño apoyado en ordenadores asegurando la mejor solución para cada aplicación. Incluyendo el cálculo estático.

› Todos los componentes han sido testados a través de nuestros laboratorios especializados.
› Producción totalmente automatizada para una alta calidad estándar y con un coste y maneras eficaces



BASTIDOR & PUNTALES

El bastidor se compone de 2 puntales bandejas y un sistema de atirantados. Los agujeros rectangulares en el lado de los puntales permite el montaje de los clips de las bandejas cada 25 mm. Los agujeros redondos son para la fijación de las diferentes sistemas de atirantados.

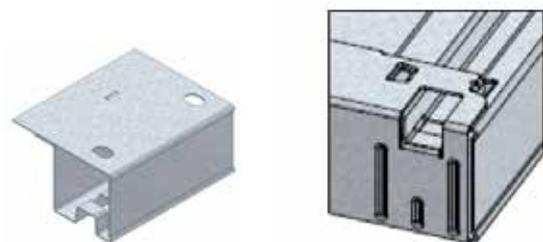
BANDEJAS: UN DISEÑO ÚNICO

- La longitud de cada bandeja se corresponde con los diferentes tipos de cajas de cartón y plástico
- El borde de la caja no se torcerá debajo de la carga
- El perfil frontal es idea para la fijación de etiquetas
- El lado corto de la bandeja está triplemente plegado.

- Las esquinas con un doble pliegue, las cuales están aseguradas, dan una alta rigidez y alta resistencia contra los impactos de las cargas.
- Las bandejas están perforadas cada 53 mm, permitiendo que los divisores se puedan montar.

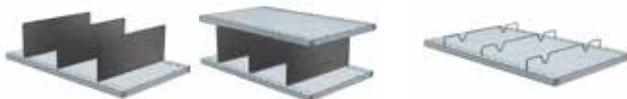
CLIP DE LA BANDEJA

Las estanterías están apoyadas en cada esquina sobre los clips. Estos son ajustables in altura cada 25 mm. El enganche está incrustado en la estantería obteniendo el máximo espacio libre. Los bordes redondeados y el diseño enrasado en la estantería evitan lesiones al coger la mercancía



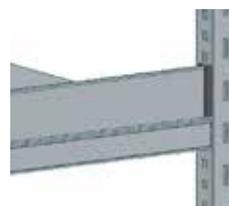
VARIOS ACCESORIOS

Existen accesorios básicos entre otros, placas base, placas de nivelación y conectores dobles para rack. Otras opciones son tapones finales, tapas frontales, divisores de media altura y altura completa, cajones de acero con divisores, paneles posteriores y paneles de lado, secciones de doble puerta con cerradura



Divisor medio/completo

Divisor de alambre



Tapa frontal



Percha para ropa



BASTIDORES

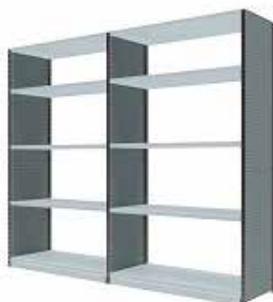
El bastidor se compone de 2 puntales Stowshelf y un atirantado.

Hay tres tipos de bastidores disponibles: bastidor abierto, bastidor cerrado, y bastidor reforzado con atirantados.



Bastidor abierto:

Bastidor abierto estándar con atirantados horizontales. Para utilizarse en instalaciones de un único nivel hasta 4,5 m de altura, dependiendo de la configuración y de las normativas locales, hasta 1.200 kg de carga por módulo.



Bastidor cerrado:

Estructura cerrada con paneles intermedios. Se usa en instalaciones con módulos bajos o altos. Dependiendo de la configuración y de las normativas locales, hasta 4.000 kg de carga por módulo



Bastidor reforzado con atirantados:

Bastidor abierto con diagonales. Para utilizarse en instalaciones de varios niveles y para el almacenamiento de cargas pesadas. Dependiendo de la configuración y de las normativas locales, hasta 4.000 kg de carga por módulo

- Acabado estándar: Puntales galvanizados.

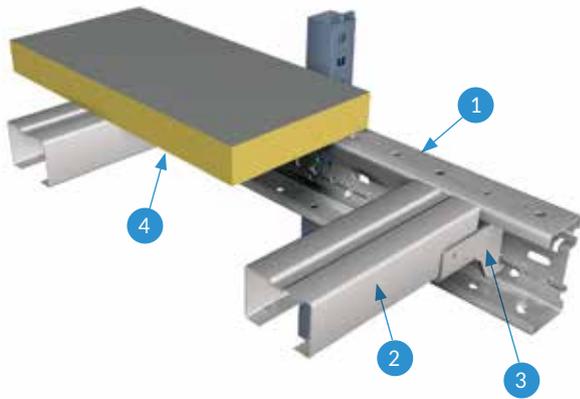
(VENTAJAS PARA CADA APLICACIÓN)

› Cumple con los reglamentos Europeos FEM y las normas EN; calidad asegurada en ISO 9001.
› Diseño apoyado en ordenadores asegurando la mejor solución para cada aplicación. Incluyendo el cálculo estático.

› Todos los componentes han sido testados a través de nuestros laboratorios especializados.
› Producción totalmente automatizada para una alta calidad estándar y con un coste y maneras eficaces

MÚLTIPLES SISTEMAS DE SUELO

Los sistemas de bandejas pueden ser equipados con suelos y escaleras para crear múltiples aplicaciones. Existen 2 tipos de sistemas de suelo que son los más usados: ya sean pasarelas intermedias o sistemas de suelo o ambos. Se usan generalmente pasarelas normales con una carga uniformemente distribuida de 350 kg/m². Para carretillas usadas manualmente o para el almacenaje de otros productos se deben especificar las capacidades de carga (500 to 1000 kg/m²).



- 1/ Viga Principal: perforada continuamente con perfil C, conectada a los bastidores
- 2/ La correa: reduce la curvatura de la madera del palet. El diseño permite un montaje ligero y otros accesorios.
- 3/ Conector de correa: proporciona la conexión sin tornillos desde las correas a las vigas principales.
- 4/ Revestimiento/Cubierta

CUBIERTAS DEL SUELO

En general se aplica una cubierta de madera o un suelo de rejilla. La tarima de madera es una solución de alta densidad, con la opción de un acabado blanco en la parte inferior y opcionalmente un recubrimiento antideslizante en la parte superior.





we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)